

# Boletín de socio

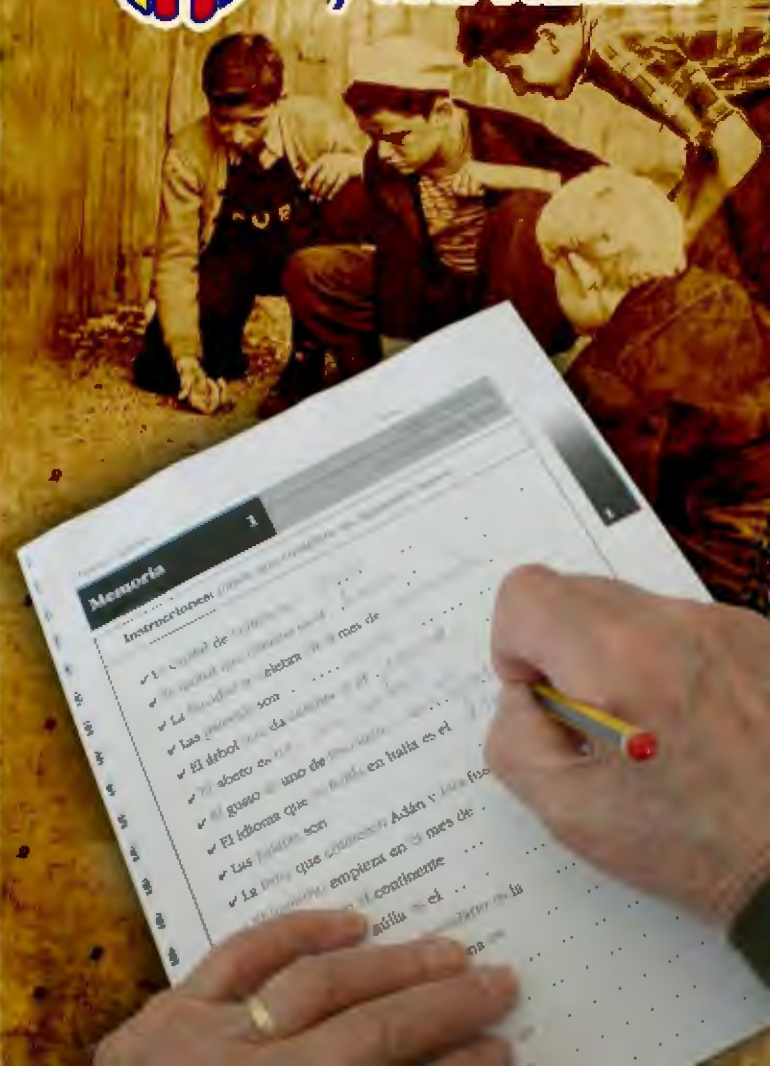


Graficolor - Las Heras

ayudanos a dejar  
una puerta abierta...  
a los recuerdos



Asociación Familiares  
Enfermos de  
**Alzheimer**  
y Otras Demencias



D. / Día: .....

Dirección: .....

Población: .....

Teléfono contacto: .....

Socio familiar

Deseo colaborar como socio en la Asociación, con una aportación de:

Euros (€) Trimestral

Nº Cuenta: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Fecha alta: .....

Socio colaborador

Euros (€) Anual

Firma: \_\_\_\_\_

Provincia: .....

N.I.F.: .....

C.P.: .....

## Donde estamos:



• **SORIA:**  
C/ San Hipólito, 7.  
42001 • Soria  
Tlf: 975 24 07 45.  
Fax: 975 23 93 94

Horario de Atención:  
9:00 - 13:30  
17:00 - 19:30

• **ÓLVEGA (Centro social):**  
C/ Doctor Salcedo, 36.  
42110 • Ólvega  
Tlf: 976 64 56 93.  
Fax: 976 64 56 93

Horario de Atención:  
10:00 - 13:00  
16:00 - 18:30



Ofrecemos: Programas destinados a trabajar con pacientes, familias y población en general.

## El Alzheimer: nuestro primer reto



### la enfermedad

Es un trastorno degenerativo, progresivo e irreversible, de carácter orgánico y de origen desconocido

### SÍNTOMAS

Deterioro de todas las capacidades:

- Cognitivas:
  - Memoria, Lenguaje, Orientación.
- De conducta:
  - Pérdida de capacidades de adaptación y de cuidar de sí mismo
- Alteraciones en el juicio, la personalidad y la conciencia

### tratamiento

En la actualidad la demencia no tiene cura, pero sí tratamiento que ayuda a ralentizar el proceso.

- Tratamiento farmacológico que ayuda a controlar algunos de los síntomas de la enfermedad.
- Tratamiento no farmacológico: basado en la estimulación mental y física y en la adaptación del entorno físico y humano.



AFA - Soria

## Ayudar a recordar, una razón para vivir.

Ellos olvidan... ¿tu también?  
tu colaboración es necesaria

- Si desea hacerse SOCIO, rellene y envíe el Boletín situado al dorso.
- Si dispone de TIEMPO y desea ayudarles, póngase en contacto con nosotros.
- Si sólo desea hacer una aportación económica a los fines de la Asociación, haga su ingreso en la cuenta que figura a continuación, indicando "DONATIVO".

Números cuentas corrientes:

**2038 9417 70 3000320527**  
(Caja Madrid)

**2100 1479 46 0200024150**  
(La Caixa)

**2104 0700 52 9143426003**  
(Caja Duero)



**!! GRACIAS POR COLABORAR !!**

### ¿qué es a.f.a.?

A.F.A. SORIA es una Asociación sin ánimo de lucro, que desde el año 1995 viene trabajando de forma incansable en la creación de una serie de Programas y Proyectos que ayudan a paliar la problemática de las demencias y de la enfermedad de Alzheimer de Soria.

A.F.A. Soria fue declarada de Utilidad Pública por el M<sup>o</sup> del Interior, el 20 de noviembre de 2001.

### objetivos

- Ofrecer una ayuda a enfermos de Alzheimer y demencias similares, familiares y personas relacionadas con la enfermedad.
- Ofertar una serie de recursos y servicios que permitan una atención integral a los enfermos, para mejorar su calidad de vida, y descarga para sus cuidadores.
- Prestar asistencia psicológica a los familiares afectados por la enfermedad de Alzheimer o demencias similares.
- Asesorar a los familiares de los enfermos con demencia en materias legales, sociales y económicas.

